

Neues Kraftpaket gegen geruchsintensive Gasemissionen

Die coalsi-Geruchssperren sind mit innovativen, fermentierten Hybrid-Aktivkohlefilterelementen ausgestattet. Aufgrund einer besonderen Oberflächenstruktur der Filterelemente, vergleichbar mit einem feinporigen Schwamm, nehmen sie Gerüche und Gase optimal auf. Sie sind die treibende Kraft zur Stoffumwandlung und Mineralisierung unerwünschter Gerüche wie beispielsweise H_2S , NH_3 oder Limonen und das komplett ohne schädliche Zusätze.

Auf dieser vielfach bewährten Basis hat Fritzmeier Umwelttechnik jetzt ein neues Kraftpaket entwickelt: Der VOLUMENMAX



Evo III ermöglicht aktives Absaugen geruchsintensiver Gasemissionen aus Kanalsträngen, Sammelgruben und Pumphäusern. Das kompakte, modular erweiterbare System besteht aus Kombinationseinheiten der Hybrid-Aktivkohlefilterelemente und erreicht freiausblasend einen Gasdurchsatz bis zu $2500 \text{ m}^3/\text{h}$. Weitere Vorteile sind überdurchschnittlich hohe Standzeiten, geringer Wartungsaufwand und einfache

Bedienung, da sich die Filterelemente schnell und kostengünstig auswechseln lassen.

Bei der Entwicklung legten die Spezialisten besonderen Wert auf eine optimale Strömungsführung. Die spezielle Bauform mit großen Filteranströmflächen sorgt für geringe Lüfternennleistung und damit für überdurchschnittliche Energieeffizienz des Systems. Das spart Betriebskosten.

Der VOLUMENMAX Evo III ist für den parallelen und seriellen Anlagenbetrieb für die Kanal- und Raumbelüftung im kommunalen und industriellen Prozessbetrieb konzipiert. Die Anwendungsmöglichkeiten sind groß: Insbesondere wenn beengte Platzverhältnisse herrschen, ist das System aufgrund der platzsparenden Bauweise, der einfachen Integration in den jeweiligen Anlagenprozess und der hohen Flexibilität die ideale Lösung, unangenehme Gerüche nachhaltig zu beseitigen. Das Radialgebläse lässt sich an die jeweilige Rohgasbelastung anpassen. Die integrierte Heizung arbeitet selbstregulierend. Aufwändige Umbaumaßnahmen der Anlagenplaner und damit größere Investitionskosten fallen von Anfang an weg.

Das System hat sich bereits mehrfach im Testeinsatz in Lebensmittelbetrieben und in der Kommunalwirtschaft Kommunalbereich in der Praxis bewährt.

coalsi

Fritzmeier Umwelttechnik GmbH & Co. KG Abteilung inocre
Dorfstraße 7 • D-85653 Großhelfendorf
☎ +49 (0) 8095/87339-480 • 📠 +49 (0) 8095/87339-471
✉ info@inocre.com • www.inocre.com

Power LIGHT UV-Technik bei I.S.T.

Ein neues Highlight im I.S.T.-Sortiment ist der noch relativ junge Produktbereich der Power LIGHT UV-Anlagen für die Härtung UV-Licht reaktiver, polyesterharzimpregnierter Schlauchliner.

Einige Besonderheiten und Features auf diesem Gebiet gibt es ausschließlich bei I.S.T.

Hierzu gehören beispielsweise verschiedene UV-Aushärtetrommeln mit Kabellängen von bis zu 320 m! Diverse UV-Lichtquellen in unterschiedlichen Leistungsstufen decken einen breiten Anwendungsbereich ab. Professionelle Steuerungseinheiten und eine innovative Protokolltechnik, die alle relevanten Aushärtezeiten inkl. Videofiles aufzeichnet, tragen maßgeblich zur Qualitätssicherung bei und vervollständigen das Power LIGHT System.




Power LIGHT

UV-Lichtquellen für unterschiedliche Rohrquerschnitte und Rohrdimensionen bis DN 1500 inkl. der gängigen Eiprofile sind erhältlich, abgestimmt auf die Erfordernisse und Kundenprioritäten, ausgestattet mit Front- und Backeye-Kamera für eine optimale Überwachung des Aushärtevorgangs. Eine versetzte Anordnung der Räder zur Vermeidung von Schattenbildung ist ebenso selbstverständlich wie die Möglichkeit des einfachen Umbaus für den Einsatz in Eiprofilen.

NEU: Ab August 2014 auch UV-Lichtquellen 9 x 2000 Watt erhältlich.

Darüber hinaus sind die Lichtquellenabmessungen anpassbar auf jeden Linderdurchmesser und es findet eine kontinuierliche Leistungsüberwachung der UV-Strahler statt, deren Lebensdauer durch die verwendete Doppelkolbentechnologie optimiert wurde.

Die elektronische Gebläsesteuerung vervollständigt die Ausstattungsliste und bietet in der Praxis unschätzbare Vorteile.

Die verwendeten IR-Sensoren sind federnd aufgehängt und können je nach Nennweite auf den exakten Durchmesser des Rohres bzw. Liners eingestellt werden.



Die Steuerungsanlage Power LIGHT UV-Curing Control 1200 Professional zur Regelung von Lichterketten ist in unterschiedlichen Konfigurationen und Leistungsklassen erhältlich und aus-



gelegt für 9 x 400/700/1100-Watt-Lichtquellen.

Eine Aufrüstung mittels separatem Power Pack auf 9 x 2000 Watt ist möglich.


Die SPS-Steuerung mittels 10-Zoll-Touchpanel und die weltweite Online-Fernwartungsoption machen diese Steuerung sehr zukunftssicher – Updates können zusätzlich vom Kunden eingespield werden.



Die parallele Darstellung der Front- und Backeye-Kamera inkl.

Beleuchtung ist von großem Vorteil. Üblicherweise kann immer nur das Bild einer Kamera aufgenommen werden, bei I.S.T. geht man aber einen entscheidenden Schritt weiter: In Kürze können die Bilder beider Kameras gleichzeitig aufgenommen werden. Für einen perfekten Ablauf besitzt die Frontkamera darüber hinaus eine horizontale Selbstausrichtung.

Ein entsprechender Recorder und Player zeichnet die relevanten Daten im Sekundentakt auf inkl. der korrelierten Daten und Videos im AVI-Format. Die UV doc ist in der Lage, die aufgezeichneten Daten nicht nur als Listenprotokoll und separate Videodatei zu speichern, sondern zeichnet alle relevanten Aushärtezeiten inkl. Videofiles als Aushärteprojekt auf. Somit sind alle qualitätsmaßgeblichen Schritte der Aushärtung nachträglich auf dem UV doc Player 1 zu 1 zu betrachten; so kann zu einem späteren Zeitpunkt jedes Detail nachvollzogen werden – ein unschätzbare Vorteil.

Projekt: F. Stead 38487								Messwerte																																							
				Liner Sensor 1	Druck		45,8 °C		322,99 mbar																																						
				Liner Sensor 2	Geschwindigkeit		74,0 °C		0,00 m/min																																						
				Liner Sensor 3	Entfernung		53,8 °C		-77,6 m																																						
				Lufttemperatur		27,2 °C																																									
Steuerung				123456789		Aktive Kamera		Lichtquelle																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Zeit</th> <th>Liner Sensor 1</th> <th>Liner Sensor 2</th> <th>Liner Sensor 3</th> <th>Lufttemperatur</th> <th>Entfernung</th> <th>Geschwindigkeit</th> <th>Druck</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>01.07.2018 18:50:28</td> <td>45,1</td> <td>70,4</td> <td>53,5</td> <td>27,2</td> <td>-77,6</td> <td>0,00</td> <td>322,99</td> </tr> <tr> <td>01.07.2018 18:50:29</td> <td>45,0</td> <td>70,7</td> <td>53,7</td> <td>27,2</td> <td>-77,6</td> <td>0,00</td> <td>322,99</td> </tr> <tr> <td>01.07.2018 18:50:30</td> <td>44,9</td> <td>71,0</td> <td>53,9</td> <td>27,2</td> <td>-77,6</td> <td>0,00</td> <td>322,99</td> </tr> <tr> <td>01.07.2018 18:50:31</td> <td>44,8</td> <td>71,3</td> <td>54,1</td> <td>27,2</td> <td>-77,6</td> <td>0,00</td> <td>322,99</td> </tr> </tbody> </table>				Zeit	Liner Sensor 1	Liner Sensor 2	Liner Sensor 3	Lufttemperatur	Entfernung	Geschwindigkeit	Druck	01.07.2018 18:50:28	45,1	70,4	53,5	27,2	-77,6	0,00	322,99	01.07.2018 18:50:29	45,0	70,7	53,7	27,2	-77,6	0,00	322,99	01.07.2018 18:50:30	44,9	71,0	53,9	27,2	-77,6	0,00	322,99	01.07.2018 18:50:31	44,8	71,3	54,1	27,2	-77,6	0,00	322,99	Vorne		9 x 400/650 W	
Zeit	Liner Sensor 1	Liner Sensor 2	Liner Sensor 3	Lufttemperatur	Entfernung	Geschwindigkeit	Druck																																								
01.07.2018 18:50:28	45,1	70,4	53,5	27,2	-77,6	0,00	322,99																																								
01.07.2018 18:50:29	45,0	70,7	53,7	27,2	-77,6	0,00	322,99																																								
01.07.2018 18:50:30	44,9	71,0	53,9	27,2	-77,6	0,00	322,99																																								
01.07.2018 18:50:31	44,8	71,3	54,1	27,2	-77,6	0,00	322,99																																								

UV-Trommeln in verschiedenen Größen als mobile Einheiten bis hin zu festinstallierten Varianten sind mit zahlreichen Ausstattungsmerkmalen wie der Kalibrierdrucküberwachung, steckbaren Verbindungen zur Anlagensteuerung und einer kontinuierlichen Lagensteuerung ausgestattet.



Hinzu kommen die optionale Klimatisierung und die Möglichkeit der optionalen Anlagenbedienung auch von der UV-Trommel 300 aus.

Vervollständigt wird das Power LIGHT System durch Packer unterschiedlichen Durchmessers, die für den Verschluss der Liner eingesetzt werden. Sie weisen alle nötigen Anschlüsse auf und sind durch ihre Konstruktion sehr variabel verwendbar.



Die innovative Deckeltechnologie ermöglicht einen schnellen Wechsel, der Deckel wird bei Druck im Liner abgedichtet.

Der Kunde hat die Wahl: mobile Einheiten oder als kompletter Fahrzeugausbau nach individuellen Wünschen aus einer Hand – natürlich mit allem Komfort für das Baustellenpersonal, um bestmögliche Bedingungen für gute Arbeitsresultate zu schaffen.

Hierzu gehören beispielsweise eine umfassende Ausstattung einschließlich Generator und Gebläse bzw. das UV-Hilfspaket mit Hebebühne, sowie hydraulisch-elektrischem Hilfsförderband für Großliner auf einem Anhänger.



Neben der Entwicklung, der Fertigung, dem Fahrzeugausbau und dem Vertrieb der Power LIGHT UV-Anlagen steht das Team der I.S.T. Ihnen auch zur Seite, wenn es um Reparaturen, Aus- bzw. Umbauten und Upgrades geht.

Fordern Sie uns!



I.S.T. Innovative Sewer Technologies GmbH
 Rombacher Hütte 17-19
 D-44795 Bochum
 Telefon: +49 (0) 234/579880
 Telefax +49 (0) 234/5798855
 E-Mail: info@ist-web.com
 www.ist-web.com